

Опытное окрашивание и тестирование самонарезающих винтов для крепления алюминиевых профилей

июль 2011

Испытуемые образцы:

- Винты, применяемые для крепления алюминиевых профилей, с различной обработкой поверхности
 - Цинк-ламельное покрытие Dörken
2x KL 100 (240°C) + 2x DS silber GZ
 - Гальваническое цинкование, пассивация Cr(VI)
 - Нержавеющая сталь A2

Методы контроля:

- Тест в камере нейтрального соляного тумана (NSS) в соответствии с DIN EN ISO 9227:
продолжительность 1000 часов.
Степень поражения коррозией головки и резьбы после 120 ч., 244 ч., 480 ч., 600 ч., 720 ч., и 1000 часов испытаний.
- Климатические испытания во влажной среде (ККТ) в соответствии с EN ISO 6270-2 CH:
продолжительность 1000 часов.
- Степень поражения коррозией головки и резьбы после 120 ч., 244 ч., 480 ч., 600 ч., 720 ч., и 1000 часов.

Степень поражения коррозией:

Обозначение степени поражения коррозией в соответствии с DIN 53210 (Ri = международное обозначение):

Степень коррозии Состояние корродированной поверхности

Ri 0	без коррозии
Ri 1	около 1% коррозионного поражения поверхности
Ri 2	около 3% коррозионного поражения поверхности
Ri 3	около 10% коррозионного поражения поверхности
Ri 4	около 30% коррозионного поражения поверхности
Ri 5	около 50% коррозионного поражения поверхности

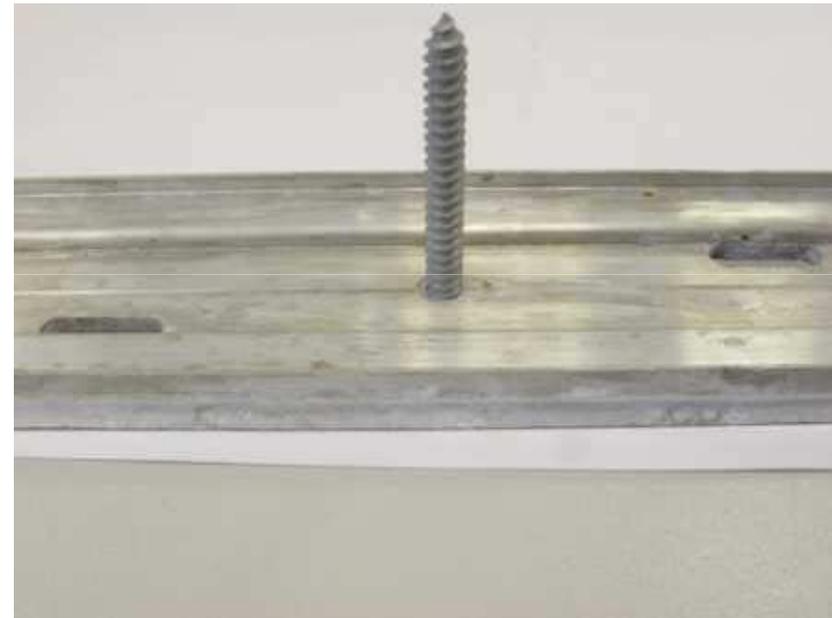
1000 часов в камере соляного тумана:

Aluminiumschiene

		120ч	244ч	480ч	600ч	720ч	1000ч
Dörken	головка	0	0	0	0	0	0
	резьба	0	0	0	0	0	0
Гальваническое цинкование	головка	1	1	1	1	2-3	3
	резьба	3-4	4	>5	>5	>5	>5
Нержавеющая сталь	головка	0	0	0	0	0	0
	резьба	июль 2011 0	0	0	0	0	0

Фото деталей после 1000 часов в камере соляного тумана:

Aluminiumschiene



- Цинк-ламельное покрытие Dörken
- Незначительная контактная коррозия на алюминиевом профиле

июль 2011

Фото деталей после 1000 часов в камере соляного тумана:

Aluminiumschiene

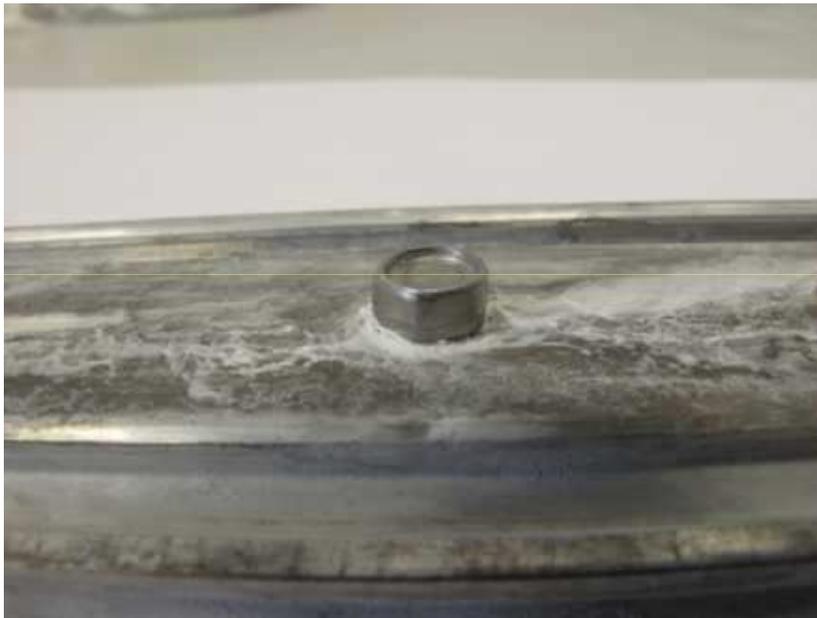


- Гальваническое цинкование
- Ярко выраженная контактная коррозия на алюминиевом профиле

июль 2011

Фото деталей после 1000 часов в камере соляного тумана:

Aluminiumschiene



- Нержавеющая сталь
- Ярко выраженная контактная коррозия на алюминиевом профиле

июль 2011

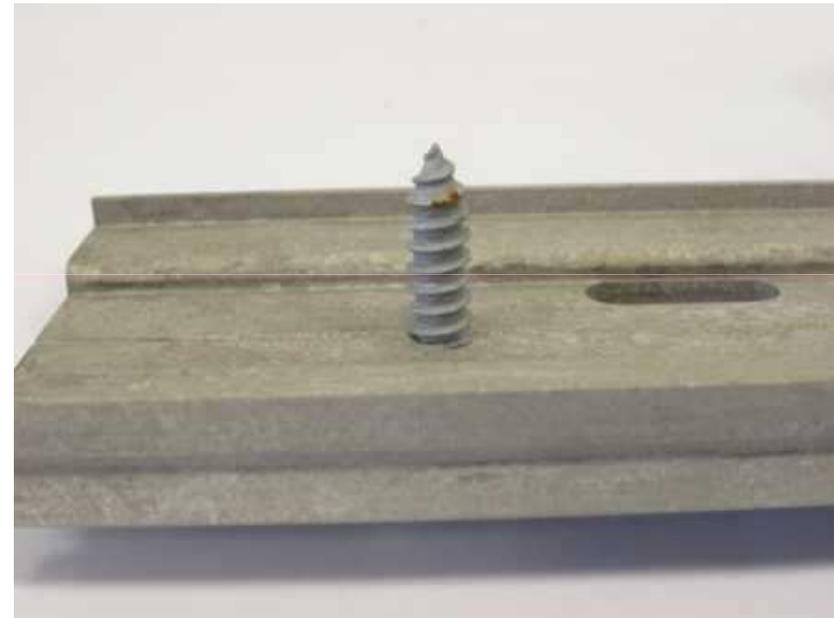
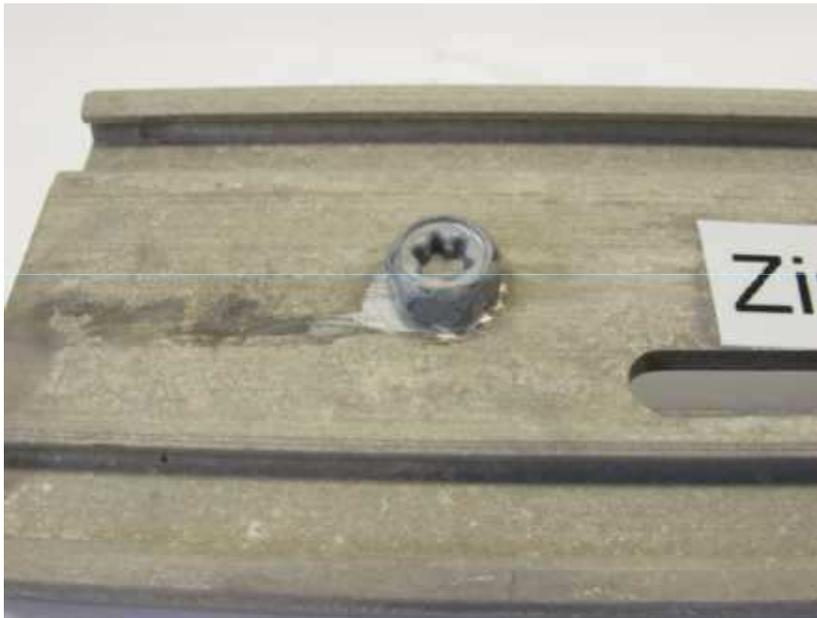
Климатический тест во влажной среде продолжительностью 1000 часов:

Aluminiumschiene

		120ч	244ч	480ч	600ч	720ч	1000ч
Dörken	головка	0	0	0	0	0	0
	резьба	0	0	0	1	1	1
Гальваническое цинкование	головка	1	1-2	2	3	3	3
	резьба	0-1	0-1	1-2	1-2	1-2	2
Нержавеющая сталь	головка	0	0	0	0	0	0
	резьба	июль 2011 0	0	0	0	0	0

Фото деталей 1000 часов после климатического теста во влажной среде:

Aluminiumschiene

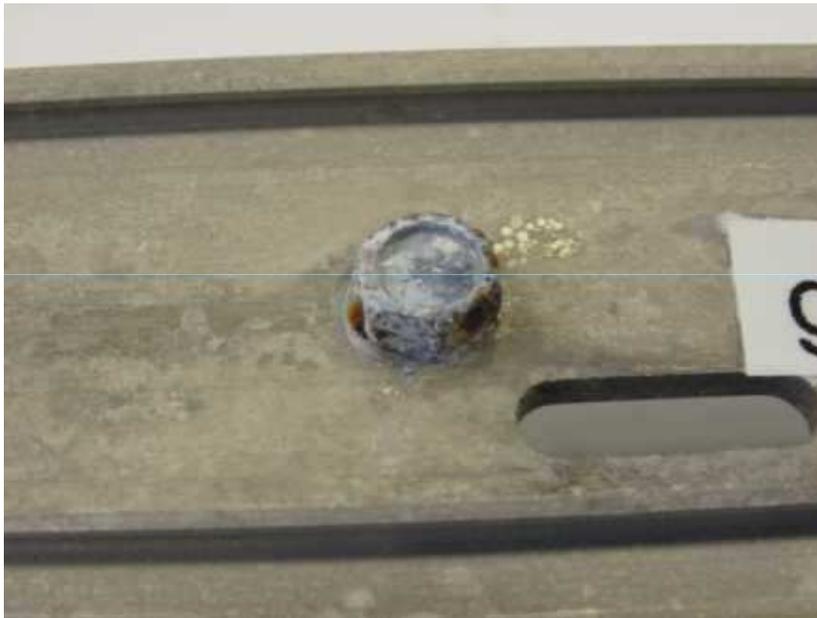


- Цинк-ламельное покрытие Dörken

июль 2011

Фото деталей после 1000 часов климатического теста во влажной среде:

Aluminiumschiene



- Гальванический цинк

июль 2011

Фото деталей после 1000 часов климатического теста во влажной среде:

Aluminiumschiene



- Нержавеющая сталь

июль 2011